

## VOOR EENHEDEN GEFABRICEERD NA 5/90

### Bennett Trimvlak-standaanwijzer

#### BEDIENINGS-VOORSCHRIFTEN en Storings-informatie

##### BEDIENINGS-VOORSCHRIFTEN

Bennett Trimvlak-standaanwijzers geven nauwkeurig de positie weer van uw trimvlakken. Het LCD-beeldscherm geeft de afwijking van trimvlakken in graden weer. De rode grafische LED-balk geeft het betreffende afwijkings-percentages.

Wanneer de LCD's "00" weergeven en geen enkel LED brandt, bevinden de vlakken zich in de negatieve "volledig omhoog"-positie. Wanneer de LCD op "20" staat en de LED op "100%"-afwijking, zijn de trimvlakken volledig uitgestrekt.

Om de boot correct te kunnen trimmen, moet u in de gaten houden dat de vlak-positie kan veranderen, elke keer dat u met de boot vaart. Deze verandering is het gevolg van veranderende omstandigheden, zoals snelheid, gewichtsverdeling, watercondities, etc. De bak- en stuurboord-trimvlakken hoeven niet per se in dezelfde posities te staan.

##### STORINGS-INFORMATIE

De CPU (centrale verwerkings-eenheid) van de Trimvlak-standaanwijzer is een 'on board'-computer. Wanneer in het systeem een storing optreedt, gebruikt de software storings-informatie die is weergegeven op de roerstand-indicator. Onderstaand vindt u de verklaringen van de mogelijke storings:

- \* Als beide LCD-beeldschermen achtereenvolgens knipperend 0-20-0-20... weergeven, moet u de Trimvlak-standaanwijzer opnieuw ijken. Om te ijken, beweegt u de trimvlakken volledig omlaag (ongeveer 10 seconden voor enkele cilinder-systemen; 20 seconden voor dubbele cilinder-systemen) totdat ze niet verder kunnen, en beweeg ze daarna volledig omhoog. De CPU van de Trimvlak-standaanwijzer kent nu de totale slag van de aandrijfcilinder van de trimvlakken. De Trimvlak-standaanwijzer is nu geijkt.
- \* Als u de Trimvlak-standaanwijzer - wanneer dan ook - opnieuw wilt ijken, schakel dan de stroomtoevoer naar de Trimvlak-standaanwijzer in, druk op de ijk-toets van de CPU en voer de ijk-procedure (zoals hierboven beschreven) uit.
- \* Als de LCD-beeldschermen achtereenvolgens 30-34-30-34-30... weergeven, is het signaal dat afkomstig is van de spoel van de cilinder-sensor, onderbroken. Dit wordt veroorzaakt door een gebroken draad, een slechte aansluiting of een ongeschikte kabelboom-plug in de draad/draden van de cilinder. Het kan ook zijn veroorzaakt door een beschadigde cilinder-sensor. (Deze storingsmelding kan niet afkomstig zijn van de beeldschermen van de CPU.)

- \* Als de LCD-beeldschermen achtereenvolgens 30-35-30-35-30... weergeven, zijn de draden van de sensors kortgesloten.

Controleer of de geïsoleerde draad en/of de CPU duidelijke verbindingproblemen vertonen. Het ingevlochten draden-paar binnenin de geïsoleerde draad (rood of groen) moeten een uitlezing produceren tussen de gelijkgekleurde draden in het 220-260 Ohm-bereik. Als de uitlezing niet in dit bereik ligt, kan het zijn dat de spoel van de cilinder-sensor beschadigd is.

- \* Beeldscherm-weergave "00"; niet beweegbaar of opnieuw ijkbaar. De CPU ontvangt niet het juiste voltage. Controleer de 12 Volt-spanningsbron (24 en 32 Volt-omvormers zijn verkrijgbaar).

Als u verdere hulp nodig heeft, neem dan contact op met Bennett Marine.

**Bennett Marine, Inc. of Deerfield Beach**

550 Northwest 12<sup>th</sup> Avenue  
Deerfield Beach, Florida 33442  
Phone: (305) 427-1400  
Fax: (305) 480-2897

## VOOR EENHEDEN GEFABRICEERD NA 5/90

### TRIMVLAK-STANDAANWIJZER INSTALLATIE-VOORSCHRIFTEN

LEES DE VOORSCHRIFTEN VOLLEDIG, VOORDAT U MET  
INSTALLEREN BEGINT

- \* STANDAARD-SYSTEMEN WERKEN OP EEN 12 VOLT-SPANNINGSBRON (24 & 32 VOLT IS VERKRIJGBAAR)
- \* ALS DE SLAG VAN DE CILINDER KLEINER IS DAN 1", OF GROTER DAN 2 1/2", MOET U SPECIALE SENSORSPOELN GEBRUIKEN (NEEM CONTACT OP MET BENNETT MARINE)
- \* VERRICHT ALLE AANSLUITINGEN MET UITGESCHAKELDE STROOMTOEVOER
- \* TEST HET SYSTEEM VOORDAT U DE BOOT TE WATER LAAT.

Vereist gereedschap:

1/2"-sleutel	klemgereedschap	elektrische boor	teflon-band
5/16"-boor	petroleum gelei	draad-knipper	draad-strippers
draad-klemmer	vijl	mal/sabel zaag	

### INSTALLEREN NIEUWE BOVENSTE SCHARNIER MET SENSOR

**Stap 1** - Plaats de trimvlakken in de 'volledig omhoog'-positie (binnen de spiegel), lokaliseer de hydraulische leiding van het trimvlak en ontkoppel de pijpen van het bronzen bochtstuk (er zal wat olie uitdruppelen). Klem de nippel van de pijp vast met klemgereedschap en draai het bronzen bochtstuk los. Voer deze procedure uit voor bak- en stuurboord-cilinders.

**Stap 2** - Klik (buiten de spiegel) de witte plastic klem op de as, die uitsteekt aan de onderzijde van de bakboord-cilinder. Pak met beide handen het huis van de cilinder vast en draai deze - tegen de wijzers van de klok in - los van de cilinder-dop (er zal een klein beetje vloeistof uitdruppelen).

**Stap 3** - Plaats de metalen stang in de zuiger, met het scherpe uiteinde naar beneden. Schroef de nieuwe dop met spoel op de cilinder, terwijl u de stang in de spoel geplaatst houdt. Draai de dop handvast. **BELANGRIJK:** Behandel de spoelen uiterst voorzichtig als u ze in de cilinders plaatst, omdat anders de windingen van de spoelen beschadigen.

**Stap 4** - Verwijder de dop van de spiegel. Verwijder de pijp-nippels.

**Stap 5** - Verwijder de plastic klem en herhaal de stappen 2, 3 en 4 voor de stuurboord-cilinder (u kunt de witte plastic klem nu ter zijde leggen).

**Stap 6** - Gebruik de mal, en boor een 5/16"-gat in de spiegel voor de cilinder-kabel van de Trimvlak-standaanwijzer. Schroef de pijp-nippel in de nieuwe cilinder-dop. Draai de nippel handvast. Draai de nippel met het klemgereedschap één omwenteling vast...NIET VASTER DRAAIEN.

**Stap 7** - Plak afdichtingsband op het uiteinde van de pijp-nippel. Breng (op het oppervlak van de cilinder-dop) siliconenkit aan rondom de pijp-nippel, schroefgaten en draad. Schuif de geïsoleerde draad door het 5/16"-gat en bevestig de cilinder-dop met bevestigingsschroeven op de spiegel. Pak de cilinder met beide handen vast en draai deze (met de wijzers van de klok mee) stevig vast. Herhaal deze procedure voor de andere kant.

**Stap 8** - Bevestig (binnen de spiegel) teflon-band om de 'mannetjes'-draden van de pijp-nippel, die uitsteekt aan de binnenzijde van de spiegel. Houd de pijp-nippels op hun plaats met het klemgereedschap en bevestig het 90°-bochtstuk. Bevestig de hydraulische pijpen weer door de moer vingervast te draaien. Draai de moer met een 1/2"-sleutel net genoeg vast.

## **MONTEREN BEELDSCHERMEN**

**Stap 9** - U kunt de beeldschermen op elke plaats monteren, als u ze maar makkelijk kunt aflezen en ze zich maximaal op 4" afstand van de droge en schone omgeving bevinden waarin u straks de CPU monteert. Gebruik de mal als u de inbouw-montageset gaat gebruiken. Zorg dat zich geen obstakels aan de andere zijde van het paneel bevinden voordat u gaat snijden. Gebruik een fijn zaagblad, zodat het fiberglas minder snel zal gaan kartelen.

**Stap 9A** - Als u de opbouw-montageset gaat gebruiken, boor dan op de schroefposities vier gaten voor. Draai - aan de achterzijde van het beeldscherm - het aanwezige tapeind los en verwijder deze. Gebruik een fijn zaagblad, om een gat te maken voor de bandkabel-aansluitplug.

**Stap 10** - Spuit - ter bescherming tegen corrosie - afdichtingsmiddel, lak of petroleum gelei op de aansluitingen van het display en van de CPU.

**Stap 11** - Bevestig één van de uiteinden van de 4"-bandkabel om het beeldscherm van de Trimvlak-standaanwijzer aan te sluiten. De aansluitplug kan maar op één manier worden ingeplugd. Ter verduidelijking bevindt zich een plastic knobbel op de aansluitplug. Herhaal de procedure voor het stuurboord-beeldscherm.

**Stap 12** - Schuif de bandkabel door de openingen en plaats de beeldschermen (klik de beeldschermen vast, wanneer u de opbouw-montageset gebruikt).

**Stap 13** - (Alleen voor inbouw-montagesets). Draai - aan de achterzijde van het instrumentenpaneel - het U-profiel tot de poten aan de buitenkant van elke beeldscherm-opening zitten. Druk het U-profiel tegen de achterzijde van het instrumentenpaneel en draai de zeskantmoer zover los, tot de moer de binnenkant van het profiel raakt. Draai nu de buitenste moer en sluitring vast tegen de buitenkant van het profiel.

## CENTRALE VERWERKINGS-EENHEID (CPU)

**Stap 14** - Monteer de CPU in een schone, droge omgeving, maar dicht genoeg bij de beeldschermen om de 4"-bandkabels te kunnen aansluiten.

**Stap 15** - Sluit de 4"-bandkabels van de beeldschermen aan op de betreffende aansluitingen van de CPU. De aansluitplug kan maar op één manier worden ingeplugd. Ter verduidelijking bevindt zich een plastic knobbel op de aansluitplug.

**Stap 16** - Sluit de kabelboom-plug voor de stroomtoevoer aan op de aansluiting van de CPU. Sluit de kabelboom-pluggen van stuurboord en bakboord aan op hun betreffende aansluitingen van de CPU.

**Stap 17** - Leid de rode en groene sensor-kabels van de spiegel naar de CPU. Voorkom, indien mogelijk, dat de kabels tegen andere bedrading aanliggen (bijvoorbeeld bedrading van de motor, ventilatoren, radio's etc.). Snijd de kabels op maat af.

**Stap 18** - Strip het isolatie- en beschermingsmateriaal van de rode en groene kabels. Elke kabel bestaat uit twee geïsoleerde draden en één kale draad. Verbind - op vier aansluitpunten - één van de rode draden van de kabel met één van de rode draden van de kabelboom-plug van de sensors. Herhaal deze procedure voor de groene kabel (figuur 1)

**BELANGRIJK: Als u deze handelingen heeft verricht, moeten er in totaal vier aansluitingen zijn (rood-rood, rood-rood, groen-groen, groen-groen).**

**Stap 19** - Sluit de kale draad van elke kabel aan op de zwarte 4"-aarddraad van de kabelboom-plug van de sensor.

**Stap 20** - Aard de 4"-aarddraad van de stroomvoerende kabelboom-plug.

**Stap 21** - Sluit de oranje draad van de kabelboom-plug aan op het contactslot. Dit is een toebehoren dat inschakelt door ontsteking of door verdraaien van een 'aan/uit'-hulpschakelaar. OPMERKING: Oranje (warme draad) wordt als laatste aangesloten.

## IJKEN

**Stap 22** - Schakel de ontsteking in (of verdraai de hulpschakelaar). De LED's van het beeldscherm gaan knipperen: 0-20, 0-20, 0-20, etc. Beweeg de vlakken ongeveer 12 seconden volledig omlaag om de cilinder de volledige slag te laten maken. Beweeg de vlakken nu volledig omhoog. Wacht 45 seconden. Het systeem is nu geijkt. (Opmerking: Het beeldscherm van de Trimvlak-standaanwijzer stopt met knipperen voordat de vlakken volledig omlaag zijn. Ga door met het bewegen van de vlakken tot ze volledig omlaag zijn, omdat het systeem anders niet correct geijkt is.)

**OPMERKING:** Als u - op welk moment dan ook - uw Trimvlak-standaanwijzer opnieuw wilt ijken, schakel dan de stroomtoevoer in, druk op de ijk-toets van de CPU en herhaal stap 22.

**BENNETT MARINE, INC.**  
OF DEERFIELD BEACH  
550 N.W. 12th AVENUE DEERFIELD BEACH FLORIDA 33442  
PHONE (305) 427 1400 FAX (305) 480 2897